

# Panlite® MN-4400

## TEIJIN LIMITED - 聚碳酸酯

### 一般信息

#### 产品说明

Transparent Flame Retardant

#### 总览

特性	• 无溴	• 阻燃性
用途	• 通用	• 照明应用
形式	• 粒子	
加工方法	• 注射成型	

### ASTM & ISO 属性<sup>1</sup>

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.20	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
收缩率			内部方法
垂直 : 4.00 mm	0.50 到 0.70	%	
流动 : 4.00 mm	0.50 到 0.70	%	
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力 (屈服, 23°C)	69.0	MPa	ISO 527-2/50
拉伸应变 (断裂, 23°C)	> 50	%	ISO 527-2/50
弯曲模量 <sup>2</sup> (23°C)	2370	MPa	ISO 178
弯曲应力 <sup>2</sup> (23°C)	100	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	11	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
简支梁无缺口冲击强度 (23°C)	无断裂		ISO 179
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	124	°C	ISO 75-2/A
线形热膨胀系数 - 流动	7.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
线形热膨胀系数 - 垂直	7.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
RTI Elec (1.8 mm)	80.0	°C	UL 746B
RTI Imp (1.8 mm)	80.0	°C	UL 746B
RTI (1.8 mm)	80.0	°C	UL 746B
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (1.8 mm)	V-0		UL 94
光学性能	额定值	单位制	测试方法
透射率 (3000 μm)	88.0	%	ASTM D1003

### 加工信息

注射	额定值	单位制
干燥温度	120	°C
干燥时间	5.0 到 8.0	hr
加工 (熔体) 温度	270 到 320	°C
模具温度	80 到 120	°C

#### 备注

<sup>1</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。

<sup>2</sup> 2.0 mm/min